ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЛИСТОВОГО ЭКСТРУЗИОННОГО АКРИЛА EVOGLAS

Сорта, марки и основные параметры.

1.1. Листы выпускают двух сортов, приведенных в таблице 1

Таблица 1.

Сорт	**Цвет**	**Коэффициент пропускания света** , %, **(для 3 мм),**
ПММА ХТ прозрачный	Бесцветный	92±2%
ПММА ХТ опал	Белый	30±2%

1.2. Стандартные листы имеют прямоугольную форму с обрезанными краями и геометрическими размерами, указанными в таблице 2.

Таблица 2.

Толщина		**Длина**		**Ширина**	
Номинальное значение, мм	**Предельное отклонение, %**	**Номинальное значение, мм**	**Предельное отклонение,** %	**Номинальное значение, мм**	**Предельное отклонение,** %
2,0	**±10**	3050,0	-0/+0.4	2050,0	-0/+0,3
2,5	**То же**	То же	**То** же	То же	То же
3,0	**±5**	«	«	«	«
4,0	**То же**	«	«	«	«
5,0	**«**	«	«	«	«
6,0	**«**	«	«	«	«
8,0	**«**	«	«	«	«
10,0	**«**	«	«	«	«

1.3. Листы имеют правильную прямоугольную форму в плане.

Отклонение от прямоугольности разность диагоналей не более 4 мм.

1.4. Лицевые стороны листа должны быть плоскостными.

Отклонение от плоскостности листов толщиной более 5 мм не должно быть более 3,5 мм на 1000 мм длины.

1. **Характеристики (свойства).**

1.1. Внешний вид.

По внешнему виду листы соответствуют требованиям таблицы 3.

2.2. Физико-механические показатели листов должны соответствовать нормам, указанным в таблице 4.

2.3. Изменение линейных размеров листов при нагревании в зависимости от их толщины приведено в таблице 5.

Таблица 3.

№ № п/п	Наименование дефекта	Норма на 1 м^2 листа	
		Для прозрачных листов толщиной до 8,0 мм включительно	**Для прозрачных листов толщиной свыше 8,0 мм**
1.	Посторонние включения* в разбросанном виде, шт., не более, размерами, мм": • 0,25-0,50 • 0,51-2,00 • более 2,00	 6 3 1	 10 6 2
2.	Царапины грубые	Не допускаются	Не допускаются
	Ворсинки в разбросанном виде, шт. не более, длинной до 4 мм.:	2	4
4. 5.	Царапины негрубые в разбросанном виде, шт, не более, длиной, мм: до 20,00 более 20,00	 3 2	 5 3
	Прозрачные точки в разбросанном виде диаметром, мм, не более • 3,00 • св.3,00	 Допускаются Не допускаются	
6.	Лунки, свиль, волнистость, полосность	Не допускаются	
7.	Пузыри поверхностные, наплывы, формовая матовость	Не допускаются	
8.	Волосяные царапины, но не в виде сплошной сетки • До 150 мм • От 150 до 300 мм • Более 300 мм	 3 1 Не допускаются	
9.	Щербины, зазубрины, сколы, в кромке листа по месту резки длиной более 10 мм	Не допускаются	
10	Срез от пилы с зазубринами, выступами, впадинами размерами, мм: • до1 •свыше 1	 Допускаются Не допускаются	

Таблица 4.

Наименование показателя	Норма
Плотность, кг/м^3 в пределах	1,16-1,20
Абсолютная деформация при вдавливании, % не менее	165,9
Прочность при растяжении, МПа не менее	65,0
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	4,5
Прочность на изгиб, МПа, не менее	95,0
Ударная вязкость по Шарпи,	13
Температура размягчения по Вика, С, не менее	105

Таблица 5.

Толщина листа, мм	Изменение линейных размеров при нагревании (усадка),%
до 2,0	±10,0
От 2,5 до 3,0	±6,0
Свыше 3,5	±3,5

2.4. Защитная пленка нанесена с двух сторон по всей поверхности листа равномерно без воздушных пузырей и должна плотно прилегать к листу. Допускается отслоение пленки по краям листа на 15 мм от края.

2.5. Количество стандартных (2050Х3050) мм. листов, укладываемых на поддон размерами 312х210 см, указано в таблице 6.

2.6. На поддон укладывают лист гофрированного картона, полиэтиленовую пленку, в которую упаковывают листы в количестве, указанном в таблице 7, и сверху укладывают лист гофрированного картона. Полученный пакет скрепляют полипропиленовой лентой.

Таблица 6

Толщина листа, мм.	**Вес одного листа, кг.**	**Количество листов на палете, шт.**	**Вес всей палеты брутто, кг.**	**Размер всей палеты, (длина*ширина*высота) см.**
2,0	14.88	**60**	979	312х210х26
2,5	18,60	**40**	830	312х210х25
3,0	22,32	**40**	979	312х210х28
4,0	29,76	30	979	312х210х27
5,0	37,20	**25**	1015	312х210х28
6,0	44,64	20	979	312х210х27
8,0	59,52	**15**	979	312х210х27
10,0	74,40	12	979	312х210х27
12.0	89.29	10	979	312х210х27
15,0	111.61	**8**	979	312х210х27